

Suministrado por GM RADIATOR en base a los planos efectuados por el Departamento de Ingeniería de Imprefil

- Un equipo de aire acondicionado que funciona mal consume entre 5 y 6 veces más que uno en óptimas condiciones
- La vida útil de un *fancoil* está entre 7 y 10 años, tiempo durante el que se debe revisar cada equipo para verificar piezas y limpiar filtros
- Imprefil, en colaboración con G&M Radiator, ha desarrollado un Departamento de Ingeniería para reparar las baterías deterioradas

Madrid, 26 de julio de 2021- Los sistemas de climatización por *fancoil*, también conocido como *ventiloconvectores*, han revolucionado el mercado con su avanzada tecnología que combina el uso aire-agua en su funcionamiento. En general, estos equipos están compuestos por un ventilador (*fan*) y por un intercambiador de frío o calor (*coil*), dando origen a su nombre. El funcionamiento de los equipos *fancoil* es muy sencillo ya que solo usan aire y agua para la producción de frío o calor. La **batería** (intercambiador) recibe el agua fría o caliente y un ventilador expulsa el aire con el fin de climatizar las estancias. Lo habitual es utilizar un termostato para la regulación de la temperatura.

TIPOS DE FANCOIL

Podemos encontrarnos con dos tipos de sistemas *fancoil*:

- **De dos tuberías:** una de ellas encargada de la ida y otra de la vuelta. El principal inconveniente de este tipo es que sólo se puede utilizar para calor o frío, pero no para los dos a la vez.
- **De cuatro tuberías:** en este caso dos de ellas serían de ida y vuelta para el calor, y las otras 2 para el frío.

El mantenimiento de las baterías de los *fancoil* es fundamental para asegurar una mayor vida útil de los equipos, ahorrar dinero y ser cuidadosos con el medio ambiente.

La vida útil de un *fancoil* está entre 7 y 10 años, tiempo en el que se debe revisar cada equipo para verificar piezas y limpiar filtros y demás elementos. De cara a ser respetuosos con el medio ambiente, hay que saber que, un equipo de aire acondicionado que funciona mal consume unas 5 o 6 veces más que uno en óptimas condiciones.

Imprefil Distribuciones ha desarrollado un Departamento de Ingeniería en colaboración con **G&M Radiator**, fabricante líder mundial en este tipo de intercambiadores de calor, para reparar las baterías deterioradas.

El procedimiento implantado por **Imprefil** es sencillo de ejecutar. Se envía la pieza estropeada a los almacenes de **Imprefil** en Tres Cantos (Madrid), donde el departamento de ingeniería levanta un plano con el cual fabricar una pieza nueva con las mismas características y cotas del original.

Todo ello con el desarrollo del fabricante líder mundial **G&M Radiator** lo que avala la altísima calidad de la nueva batería.

El plazo medio de entrega desde confirmación de plano es de 4 semanas.

Acerca de Imprefil Distribuciones

Imprefil es una empresa familiar creada en 1979 por socios procedentes del sector industrial, que funciona bajo la forma jurídica de Sociedad Anónima, y que posee una amplia experiencia en el mercado de los componentes de filtrado y térmico para el sector del automóvil e industrial.

Imprefil cuenta con un equipo de profesionales altamente cualificados, especialistas en este mercado y con una amplia experiencia, que permite asesorar y ofrecer constantes alternativas en productos y servicios.

Para más información

David Núñez

Imprefil S.A.

Tel. 91 8031119

imprefil@imprefil.com

Eduardo Sanz

BlueCrystalNET

659 432 979

prensa@bluecrystalnet.com